

DECRETO DEL DIRETTORE DELLA UNITA' ORGANIZZATIVA LAVORI PUBBLICI n. 45 del 19 agosto 2021

**Saldo contribuito di 249.000,00. Comune di Cison di Valmarino (TV). Lavori di miglioramento sismico del magazzino della Protezione Civile e soccorso Alpino "ex Olmet", di cui all'O.C.D.P.C. 344 del 09.05.2016 - D.G.R. 964 del 23.06.2017 DDR 603 del 05.12.2017 - Annualità 2015. (Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri 13 novembre 2010 n. 3907 - Modalità di attivazione del Fondo per interventi straordinari della Presidenza del Consiglio dei Ministri, istituito ai sensi dell'art. 11-bis del decreto-legge 28 aprile 2009, n. 39, convertito, con modificazioni, dalla legge 24 giugno 2009, n. 77). DEBITO NON COMMERCIALE - CUP: I87B17000200006 Codice ID: 2931831**