

**Bur n. 49 del 17/05/2019**

(Codice interno: 393827)

COMUNE DI ERACLEA (VENEZIA)

**Avviso di pubblica selezione per esami per la formazione di una graduatoria finalizzata all'assunzione a tempo pieno e determinato di agenti di polizia locale - cat. C - a carattere stagionale - anno 2019.**

Scadenza avviso: entro le **ore 12.00 del giorno 07/06/2019**.

Recapiti per informazioni: Comune di Eraclea - Ufficio Personale tel. 0421/234141 oppure via e.mail:  
personale@comune.eraclea.ve.it

Sito pubblicazione avviso: [www.comune.eraclea.ve.it](http://www.comune.eraclea.ve.it) sezione Concorsi.

Il Responsabile dr.ssa Antonella Angileri