



Modello A10

Regione del Veneto – Nome e codice Centro Prova

Rapporto di Prova – Controllo lance a mano

D.M. 22 gennaio 2014 (GU n. 35 del 12 febbraio 2014)

Allegato all'attestato di funzionalità n. _____ del _____

Tipologia Lancia collegata a motocarriola Lancia collegata a pompa fissa
 Lancia collegata a irroratrice tradizionale

Marca _____ Modello _____ N. Serie o identificativo _____

Verifica preliminare, sicurezza e pulizia

[parti in movimento, protezioni a norma, pulizia] OK R/S

1. Pompa principale Tipo: membrana pistoni altro _____
[portata adeguata (visivo); pulsazioni; perdite; valvola di sovrappressione (opzionale)]

Verifica portata con flussimetro (opzionale) l/m _____ a bar _____ OK R/S

1.1 Serbatoio principale Capacità _____ litri

[Assenza di perdite; filtro a cestello presente e in buone condizioni; presenza sistema per compensazione della pressione nel serbatoio; possibilità di svuotare il serbatoio in modo affidabile e senza perdite; funzionalità dispositivo di non ritorno (se presente); corretto funzionamento dispositivo di pulizia dei contenitori vuoti (se presente); agitazione; indicatore di livello visibile e leggibile]

Indicatore di livello visibile e leggibile dalla postazione di riempimento OK R/S

Dispositivo premiscelatore Presente Assente

[se presente deve operare correttamente ed essere dotato di filtro] OK R/S

1.2 Sistemi di misura, comando e regolazione

[Operano correttamente e senza perdite; la pressione viene mantenuta costante dopo che l'attrezzatura è stata fermata e riavviata; comandi facilmente raggiungibili] OK R/S

Manometro

Manometro presente in prossimità della pompa

[Leggibilità, intervallo di lettura, stabilità lancetta] Analogico Digitale

Caratteristiche: Fondo scala _____ bar; scala differenziale SI NO diametro cm _____

Table with 5 columns: Valori di prova (scarto max 10%), Manometro irroratrice, Manometro controllo, and two empty columns.

Manometro presente in prossimità della lancia (facoltativo, se presente riportare i dati)

[Leggibilità, intervallo di lettura, stabilità lancetta] Analogico Digitale

Caratteristiche: Fondo scala _____ bar; scala differenziale SI NO diametro cm _____

Table with 5 columns: Valori di prova (scarto max 10%), Manometro irroratrice, Manometro controllo, and two empty columns.



OK R/S

2. Condotti e tubazioni

[Sono in buono stato di conservazione e non presentare alterazioni visibili. Le caratteristiche costruttive sono compatibili con la pressione di esercizio.]

Non devono verificarsi perdite dai condotti e dalle tubazioni quando si opera alla massima pressione di esercizio indicata dal costruttore. In caso di rottura delle tubazioni è possibile interrompere l'erogazione all'inizio di queste ultime.]

OK R/S

3. Sistema di filtrazione Filtro in aspirazione in mandata altro _____

[Filtri in buone condizioni, maglie adatte, sostituibile, dispositivo di isolamento] OK R/S

4. Perdite di carico

Lunghezza tubazione mt _____ Pressione alla pompa (bar) _____

Pressione alla lancia (bar) _____ Differenza (bar) _____ OK R/S

5. Misura portata ugelli

Se presente un solo ugello

Portata nominale conosciuta SI NO Se sì, indicare valore (l/min) _____

Portata misurata (l/min) _____ pressione bar _____

Se sono presenti più ugelli dello stesso tipo. Portata nominale se conosciuta N (l/min) _____

	Serie	Portata ugello misurata P (l/min)	Scarto rispetto media (M-P)/M o rispetto alla portata nominale (N-P)/N
Ugello 1			
Ugello 2			
Ugello 3			
Ugello 4			
Ugello 5			
Media (M)			

Misura della portata effettuata mediante:

Bilancia o contenitore graduato Rabbocco serbatoio OK R/S

Annotazioni: (parti riparate o sostituite; perdite di carico, altro. In caso di esito negativo, riportare le motivazioni)

Il tecnico controllore

Luogo e data _____

(firma tecnico e timbro del Centro Prova)



Note per la compilazione - Rapporto di Prova: controllo lance a mano

Il rapporto di prova ha lo scopo di evidenziare i controlli, le misurazioni e le riparazioni effettuate. La maggior parte dei controlli avviene tramite ispezione visiva o prova funzionale; altri controlli attraverso misurazione (controlli strumentali) e i dati rilevati vanno riportati.

Può essere rilasciata copia all'utente, come allegato all'attestato; in ogni caso una copia va conservata dal Centro Prova.

Il rapporto segue i punti di cui all'allegato II, paragrafo 3. del Decreto Ministeriale 22 gennaio 2014.

Se viene barrata la casella OK, significa che sono stati controllati tutti gli elementi riportati in corrispondenza dei singoli punti, secondo le modalità definite dalle specifiche vigenti, e che questi sono risultati conformi.

Se è stato necessario un intervento di riparazione, sostituzione, regolazione, viene barrata la casella R/S e l'intervento eseguito viene riportato in maniera sintetica nelle annotazioni (serve anche per giustificare le voci di costo riportate in fattura).

Nel caso in cui non sia possibile rendere conforme l'elemento oggetto di controllo, eccetto il caso di prova non vincolante, non viene rilasciato l'attestato di conformità.

Il presente modello viene utilizzato per il controllo delle seguenti tipologie di irroratrici:

- Lancia collegata a motocarriola
- Lancia collegata a pompa fissa (controllo da fare in loco)
- Lancia collegata a irroratrice tradizionale (quando l'irroratrice viene usata solo con lancia a mano, altrimenti si usano rispettivamente i report relativi alle irroratrici per erbacee oppure per arboree)

1. - Verifica portata della pompa: riportare il dato solo se viene effettuata la misurazione strumentale (*non obbligatoria*); altrimenti barrare gli spazi corrispondenti.

Manometro: nel caso di manometro analogico va indicato se a scala differenziale e il diametro.

Se, oltre al manometro in prossimità della pompa è presente un manometro in prossimità della lancia, riportare i dati completi di entrambi.

Nella tabella vanno riportati i tre valori rilevati (valore del manometro dell'irroratrice e valore del manometro di controllo).

5. Misura portata ugelli

La portata viene confrontata di norma con la portata nominale, e non deve differire di $\pm 10\%$.

Può essere confrontata con la portata di un ugello uguale, nuovo, in questo caso va indicato nelle annotazioni.

Se la lancia è dotata di più ugelli dello stesso tipo, il valore rilevato va confrontato o con la portata nominale, e in questo caso non deve differire di $\pm 10\%$, oppure con la portata media, e lo scarto non deve essere superiore a $\pm 5\%$.

Vanno specificate le modalità usate per la misurazione della portata.

In caso di esito negativo, riportare la dicitura "CONTROLLO NON SUPERATO" e le motivazioni (tipo di inconveniente riscontrato).