

**Bur n. 40S del 29/03/2024**

(Codice interno: 525454)

DECRETO DEL DIRETTORE DELLA DIREZIONE LAVORI PUBBLICI ED EDILIZIA n. 20 del 02 febbraio 2024

**Rideterminazione del contributo ridotto di € 313.197,67 e liquidazione del saldo di € 101.662,07. Comune di TREGNAGO (VR). Lavori di miglioramento sismico del capannone sud magazzino protezione civile, di cui all'O.C.D.P.C. 780 del 20/05/2021 - D.G.R. 1573 del 11/11/2021 DDR 139 del 29/11/2021 - Annualità 2021. (Ordinanza del Presidente del Consiglio dei Ministri 13 novembre 2010 n. 3907 - Modalità di attivazione del Fondo per interventi straordinari della Presidenza del Consiglio dei Ministri, istituito ai sensi dell'art. 11-bis del decreto-legge 28 aprile 2009, n. 39, convertito, con modificazioni, dalla legge 24 giugno 2009, n. 77). DEBITO NON COMMERCIALE - CUP: E81B20001390006 Codice ID 2895020:**