

Bur n. 11S del 30/01/2018

(Codice interno: 362481)

DECRETO DEL RESPONSABILE DELLA STRUTTURA DI PROGETTO GESTIONE POST EMERGENZE CONNESSE
AD EVENTI CALAMITOSI n. 166 del 28 dicembre 2017

D.G.R. n. 4323 del 28/12/2006 "Eccezionali precipitazioni di carattere nevoso nel periodo dal 26 al 29 gennaio 2006. Riparto del contributo". Comune di Pedavena (BL) Danni subiti dai privati. Revoca del contributo di euro 31.672,80 di cui al D.S.R. LL.PP. n. 40 del 28/04/2009.