

| | | | | | | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|--------|-------|--------|--------|-----------------|---------------|
| Prof. D'ESTE DANIELE - n. 15/07/1952 a Venezia <i>(omissis)</i> | | | | | | | 0,00 | |
| Prof. MAGNAN BRUNO - n. 13/08/1956 a Verona <i>(omissis)</i> | | | | | 117,00 | 61,70 | 117,00 | 61,70 |
| Dott. MOMOLI ALBERTO - n. 19/08/1957 a Roma <i>(omissis)</i> | | | | | | | 0,00 | |
| Dott. PAULETTO PAOLO - n. 19/06/1947 a Portogruaro (VE) <i>(omissis)</i> | | | | | | | 0,00 | |
| TOTALE QUOTA GETTONI PRESENZE | 585,00 | | 585,00 | | 585,00 | | 1.755,00 | |
| TOTALE QUOTA RIMBORSO SPESE | | 53,21 | | 52,56 | | 140,20 | | 245,97 |