

Allegato C.1.

ELENCO AREE FUNZIONALI E ATTREZZATURE REALIZZATE

Data: dicembre 2012

LEGENDA

ZONA A	;	stoccaggio rifiuti liquidi
ZONA B	;	trattamento per recupero metalli nobili
ZONA C	;	stoccaggio provvisorio fanghi prodotti
ZONA D2-D3	;	spogliatoio e officina di riparazione
ZONA E1	;	materie prime utilizzate come reagenti
ZONA E2	;	magazzino di materiale di consumo nell'esercizio dell'impianto (bancali)
ZONA F1	;	stoccaggio rifiuti solidi non pericolosi
ZONA F2	;	stoccaggio rifiuti solidi pericolosi
ZONA G1	;	trattamento di inertizzazione rifiuti solidi
ZONA G2	;	trattamento chimico fisico dei liquidi
ZONA H2-H3	;	stoccaggio liquidi trattati dell'impianto di trattamento chimico-fisico
ZONA I	;	filtrazione fanghi
ZONA L	;	stoccaggio rifiuti trattati all'impianto di inertizzazione
ZONA M	;	piattaforma per pesatura- verifiche idoneità
ZONA N1-N2-N3	;	area interna di carico/scarico automezzi
ZONA O2-O3	;	uffici amministrativi, sala riunioni, archivi e servizi
ZONA P1	;	stoccaggio di rifiuti solidi industriali pericolosi
ZONA P2	;	stoccaggio di rifiuti solidi industriali non pericolosi
ZONA Q1	;	stoccaggio di rifiuti liquidi pericolosi in colli
ZONA Q2	;	stoccaggio di rifiuti liquidi non pericolosi in colli
ZONA R	;	area adibita alla triturazione
ZONA S	;	rifiuti non pericolosi
		ZONA S1 stoccaggio provvisorio di rifiuti non pericolosi
		ZONA S2 recupero, cernita e imballaggio di rifiuti non pericolosi
ZONA T	;	rifiuti pericolosi
		ZONA T1 stoccaggio provvisorio di rifiuti pericolosi
		ZONA T2 stoccaggio provvisorio di oli ed acque emulsionate
		ZONA T3 stoccaggio provvisorio di solventi in fusti
ZONA U3	;	area di posizionamento camion arrivo/partenza
ZONA V2-V3	;	laboratorio chimico di analisi
ZONA Z1-Z2-Z3	;	impianti abbattimento emissioni

POS	DESCRIZIONE DELLE POSIZIONI D'IMPIANTO	CAPACITA'
1	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 17 mc
2	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 17 mc
3	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 15 mc
4	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 17 mc
5	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 17 mc
6	REATTORE PER TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DI LIQUIDI	CAPACITA' 17 mc
5F	SERBATOIO POLMONE FANGHI	CAPACITA' 10 mc
6F	SERBATOIO POLMONE FANGHI	CAPACITA' 10 mc
7	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.BASICHE	CAPACITA' 30 mc
8	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.BASICHE	CAPACITA' 30 mc
9	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.BASICHE	CAPACITA' 30 mc
10	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.BASICHE	CAPACITA' 30 mc
11	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.ACIDE	CAPACITA' 30 mc
12	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO PER RIFIUTI LIQUIDI SOL.ACIDE	CAPACITA' 30 mc
13	SERBATOIO STOCCAGGIO LIQUIDI SPECIALI SOL. BASICHE	CAPACITA' 10 mc
14	SERB. POLMONE DI LIQUIDI SPECIALI PER CARICAMENTO IMP.TRATT.RECUPERO METALLI NOBILI	CAPACITA' 10 mc
15	SERB. POLMONE DI LIQUIDI SPECIALI PER CARICAMENTO IMP.TRATT.RECUPERO METALLI NOBILI	CAPACITA' 10 mc
16	SERBATOIO DI STOCCAGGIO LIQUIDI TRATTATI	CAPACITA' 200 mc
17	SERBATOIO DI STOCCAGGIO LIQUIDI TRATTATI	CAPACITA' 200 mc
16A	SERBATOIO DI STOCCAGGIO LIQUIDI TRATTATI	CAPACITA' 280 mc
18	DOSAGGIO REAGENTE	CAPACITA' 10 mc
19	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTE ACIDI	CAPACITA' 8 mc
20	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTE ACIDI	CAPACITA' 8 mc
21	DOSAGGIO REAGENTE	CAPACITA' 10 mc
22	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTE FLOCCULANTE	CAPACITA' 1 mc
23	FILTRO - PRESSA	
24	FILTRO - PRESSA	
25	FILTRO - PRESSA	
26	FILTROPRESSA	
27	NASTRO TRASPORTATORE	
28	FANGHI FILTROPRESSATI DI PROVENIENZA PROPRIA	
29	VASCA RILANCIO ACQUE TRATTATE	CAPACITA' 5 mc
30	POZZETTO INTERR. A FONDO CIECO E SVUOTAM. PERIODICO CON AUTOSPIURGO E POMPA	CAPACITA' 3 molcad
31	POZZETTO INTERR. A FONDO CIECO E SVUOTAM. PERIODICO CON AUTOSPIURGO E POMPA	CAPACITA' 1 molcad
32	MATERIE PRIME (REAGENTI)	
33	FILTRO / STAZIONE DI SCARICO	
34	VASCA ISPEZIONE ACQUE	
35	VASCA RACCOLTA SOLIDI GROSSOLANI	
36	VASCA DI CONTENIMENTO A TENUTA IN CEMENTO ARMATO	
37	TRITURATORE DI RIFIUTI SOLIDI	
38	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
39	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
40	BOX PER BOMBOLE DI GAS PER L'ALIMENTAZIONE DEL LABORATORIO DI ANALISI	
41	BACINO DI REAZIONE PER TRATTAMENTO CHIMICO FISICO	CAPACITA' 26 mc
42	BACINO DI REAZIONE PER TRATTAMENTO CHIMICO FISICO	CAPACITA' 26 mc
43	SERBATOIO PER DOSAGGIO REAGENTI (CALCE IDRATA POMPABILE)	CAPACITA' 13 mc
44	VASCA RILANCIO A STADI PER RIMOZIONE SOSPENSIONI	
45	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
46	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
47	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
48	STOCCAGGIO PROVVISORIO LIQUIDI IN COLLI	
49	ASPIRATORE	
50	DEPURATORE A TELE PER ABBATTIMENTO POLVERI	
51	DEPURATORE A CARBONI ATTIVI	
52	STOCCAGGIO PROVVISORIO RIFIUTI PERICOLOSI SOLIDI IN CONTENITORI VARI	
53	STOCCAGGIO PROVVISORIO SOLVENTI IN FUSTI DA 200 L	
54	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO OLII ED EMULSIONI	CAPACITA' 48 mc
55	SERBATOIO STOCCAGGIO PROVVISORIO OLII ED EMULSIONI	CAPACITA' 48 mc
56	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
57	(A - B) BOX PER STOCCAGGIO RIFIUTI PERICOLOSI IN CUMULI	
58	(A - B - C - D - E - F) BOX PER STOCCAGGIO RIFIUTI NON PERICOLOSI IN CUMULI	
59	STOCCAGGIO PROVVISORIO RIFIUTI NON PERICOLOSI SELEZIONATI E IMBALLATI	
59 R	STOCCAGGIO PROVVISORIO RIFIUTI SELEZIONATI E IMBALLATI RECUPERABILI	
60	CASSONI SCARRABILI PER STOCCAGGIO RIFIUTI SOLIDI PERICOLOSI	
61	CASSONI SCARRABILI PER STOCCAGGIO RIFIUTI SOLIDI NON PERICOLOSI	
61 R	CASSONI SCARRABILI PER STOCCAGGIO RIFIUTI SOLIDI RECUPERABILI	
62	PRESSA IMBALLATRICE	
63	NASTRO TRASPORTATORE	
64	FOSSA DI CARICO	
65	SILOS POLMONE PER ABBATTIMENTO POLVERI TAGLIA SACCHI	
66	CABINA DI COMANDO	
67	TRAMOGGIA DI CARICO	
68	MISCELATORE / MESCOLATORE	
69	NASTRO TRASPORTATORE	
70	MACCHINARIO TAGLIA SACCHI	
71	(A - B) BOX PER RIFIUTI SOLIDI PERICOLOSI	
72	(A - B - C - D) BOX PER RIFIUTI SOLIDI NON PERICOLOSI	
72E	BOX STOCCAGGIO BIG-BAGS	
73	(A - B) BOX PER RIFIUTI SOLIDI LAVORATI TRATTATI	
74	SILOS/STAZIONE DI DOSAGGIO CALCE IDRATA IN POLVERE	
75	SILOS/STAZIONE DI DOSAGGIO CALCE IDRATA IN POLVERE O CEMENTO	
76	POSIZIONE/FUNZIONE ELIMINATA IN FASE DI PROGETTO	
77	STAZIONE DI DOSAGGIO ACQUA	CAPACITA' 10 mc
78	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI	CAPACITA' 1 mc
79	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI	CAPACITA' 1 mc
80	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI	CAPACITA' 1 mc
81	STAZIONE DI DOSAGGIO REAGENTI	CAPACITA' 1 mc
82	USCITA / ENTRATA DI EMERGENZA IN CASO DI INCIDENTE O INCENDIO	
83	RILEVATORE DI COV E DI PORTATA	
84	SENSORE DI ESPLOSIONE	