

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE n. 2290 del 13 novembre 2012

**Interventi per la valorizzazione delle Manifestazioni storiche e palii. Provvedimento applicativo contributi - Esercizio finanziario 2012. Deliberazione n. 106/CR del 8.10.2012 - L.R. 8.11.2010, n. 22**  
[Cultura e beni culturali]

Note per la trasparenza:

Con questo provvedimento la Giunta Regionale, preso atto del parere favorevole espresso dalla Sesta Commissione Consiliare, conferma il proprio provvedimento n. 106/CR del 8.10.2012 ed approva definitivamente il piano di distribuzione delle risorse a sostegno dei progetti presentati dai soggetti attuatori di manifestazioni storiche di interesse locale.

L'Assessore Daniele Stival, di concerto con il Vice Presidente On. Marino Zorzato, riferisce quanto segue:

La legge regionale n.22 dell'8 novembre 2010 "Interventi per la valorizzazione delle manifestazioni storiche e palii" riconosce le manifestazioni storiche di interesse locale, quali palii, giostre e rievocazioni storiche, come espressioni del patrimonio storico e culturale della comunità regionale attraverso le quali vengono favorite la ricerca storica e la conoscenza delle tradizioni e del territorio regionali.

Con deliberazione n. 106/CR del 8.10.2012, la Giunta Regionale ha approvato la proposta del piano di ripartizione dei contributi per l'organizzazione di manifestazioni storiche per l'anno 2012 da parte di soggetti iscritti nell'apposito registro regionale approvato con D.G.R. n. 934 del 22.05.2012, nonché della Giornata Regionale delle Manifestazioni Storiche prevista dai criteri applicativi della L.R. 22/2010.

Il citato provvedimento, inviato alla VI Commissione Consiliare per l'acquisizione del parere, così come previsto dall'art. 4, comma 2 della legge, ha acquisito in data 24.10.2012 il parere favorevole (n. 297) da parte della Commissione stessa.

Pertanto, con il presente provvedimento si propone alla Giunta Regionale di confermare la propria deliberazione n. 106/CR del 8.10.2012, e di approvare la distribuzione delle risorse regionali agli Enti e Associazioni inclusi nella tabella sotto riportata, assegnando ad ogni soggetto attuatore la somma a fianco di ciascuno segnata e prevedendo un impegno di spesa complessiva di € 150.000,00 con imputazione al cap. 101568 "Azioni regionali per la valorizzazione delle manifestazioni storiche e Palii" del bilancio annuale di previsione dell'esercizio finanziario corrente, che presenta sufficiente disponibilità:

| Numero Registro | Manifestazione                                                                                                                                                                        | Soggetto attuatore                                                                       | Contributo |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2               | Palio dei Mussi, edizione 2012, Teglio Veneto (VE)                                                                                                                                    | Associazione Palio dei Mussi Teglio Veneto - Teglio Veneto (VE)<br>C.F. 92024580273      | 9.800,00   |
| 5               | Mostra "18 arazzi per 17 contrade" e Giornata nazionale di Studio "Rosa fresca aulentissima. Questioni di donne in dialettico contrappunto fra '200 e '500", Castelfranco Veneto (TV) | Associazione Palio di Castelfranco Veneto - Castelfranco Veneto (TV)<br>C.F. 03554280267 | 5.000,00   |
| 16              | Palio dei 10 Comuni, edizione 2012, Montagnana (PD)                                                                                                                                   | Associazione Palio dei 10 Comuni del Montagnanese - Montagnana (PD)<br>C.F. 04123940282  | 10.100,00  |
| 1               | Partita a scacchi a personaggi viventi di Marostica, edizione 2012, Marostica (VI)                                                                                                    | Associazione Pro Marostica - Marostica (VI)<br>C.F. 91006230246                          | 15.600,00  |
| 11              | Palio di S. Antonin, edizione 2012, Padova                                                                                                                                            | Associazione Culturale Palio Arcella - Padova                                            | 5.800,00   |

|        |                                                                                             |                                                                                    |            |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------|
|        |                                                                                             | C.F. 92132810281                                                                   |            |
| 3      | Palio dei 7 Comuni, edizione 2012, Roana (VI)                                               | Consorzio Pro Loco Altopiano 7 Comuni - Roana (VI)<br>C.F. 93001400246             | 9.100,00   |
| 15     | Dama vivente, edizione 2012, Conegliano (TV)                                                | Associazione Dama Castellana Conegliano - Conegliano (TV)<br>C.F. 03148090263      | 20.100,00  |
| 10     | Antica Fiera di S. Lucia, edizione 2012, S. Lucia di Piave (TV)                             | Comitato Antica Fiera di S. Lucia - S. Lucia di Piave (TV)<br>C.F. 03383320268     | 7.000,00   |
| 12     | Alla Corte degli Estensi, edizione 2012, Este (PD)                                          | Associazione Este Medievale - Este (PD)<br>C.F. 91013840284                        | 9.200,00   |
| 8      | Montecchio Medievale - La Faida, edizione 2012, Montecchio Maggiore (VI)                    | Associazione Giulietta e Romeo - Montecchio Maggiore (VI)<br>C.F. 90008090244      | 4.900,00   |
| 14     | Palio di Feltre, edizione 2012, Feltre (BL)                                                 | Associazione Palio di Feltre - Feltre (BL)<br>C.F. 01069370250                     | 20.000,00  |
| 7      | Palio delle Contrade di Romano e Angoli Rustici, edizione 2012, Romano d'Ezzelino (VI)      | Associazione Culturale Seriola - Romano d'Ezzelino (VI)<br>C.F. 91036990249        | 5.200,00   |
| 9      | Nella Terra di Ezzelino, edizione 2012, San Zenone degli Ezzelini (VI)                      | Academia Sodalitas Ecelinorum - San Zenone degli Ezzelini (VI)<br>C.F. 92018750262 | 11.000,00  |
| 13     | Voci dall'Evo di Mezzo, edizione 2012, Cittadella (PD)                                      | Associazione L'Arme, le Dame, i Cavalieri - Cittadella (PD)<br>C.F. 90005590287    | 11.000,00  |
|        | Giornata Regionale delle Manifestazioni Storiche, Villa Contarini, Piazzola sul Brenta (PD) | Associazione Veneto Storico - Venezia<br>C.F. 94056940276                          | 6.200,00   |
| Totale |                                                                                             |                                                                                    | 150.000,00 |

Con questo provvedimento si propone inoltre l'approvazione del nuovo modulo di domanda da utilizzare per la presentazione delle richieste ai sensi della L.R. 22/2010, di cui all'**Allegato A** parte integrante del presente atto, modificato a seguito delle disposizioni in materia di riduzione dei costi degli apparati amministrativi previste dal comma 2, art. 6 del decreto legge n. 78/2010, convertito dalla Legge n. 122/2010 cui la Regione ha aderito con la L.R. n. 1/2011, con decorrenza 01.01.2011.

Il relatore conclude la propria relazione e propone all'approvazione della Giunta regionale il seguente provvedimento:

#### LA GIUNTA REGIONALE

- UDITO il relatore, incaricato dell'istruzione dell'argomento in questione ai sensi dell'art. 53, 4° comma, dello Statuto, il quale dà atto che la Struttura competente ha attestato l'avvenuta regolare istruttoria della pratica, anche in ordine alla compatibilità con la vigente legislazione regionale e statale;
- VISTA la legge regionale 29.11.2001, n. 39;
- VISTO l'art. 4, comma 2, della legge regionale 8.11.2010, n.22;
- VISTA la D.G.R. n. 1900 del 15.11.2011;
- VISTA la propria deliberazione n. 106/CR del 8.10.2012;

- VISTO il parere n. 297 espresso dalla Sesta Commissione Consiliare nella seduta del 24.10. 2012;

delibera

1. di confermare la propria deliberazione n. 106/CR del 8.10.2012 e di approvare il presente provvedimento applicativo per la distribuzione delle risorse a sostegno dei progetti presentati dai soggetti attuatori di cui alla tabella sotto riportata, concedendo ad ognuno la somma a fianco di ciascuno segnata:

| Numero Registro | Manifestazione                                                                                                                                                                        | Soggetto attuatore                                                                       | Contributo |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 2               | Palio dei Mussi, edizione 2012, Teglio Veneto (VE)                                                                                                                                    | Associazione Palio dei Mussi Teglio Veneto - Teglio Veneto (VE)<br>C.F. 92024580273      | 9.800,00   |
| 5               | Mostra "18 arazzi per 17 contrade" e Giornata nazionale di Studio "Rosa fresca aulentissima. Questioni di donne in dialettico contrappunto fra '200 e '500", Castelfranco Veneto (TV) | Associazione Palio di Castelfranco Veneto - Castelfranco Veneto (TV)<br>C.F. 03554280267 | 5.000,00   |
| 16              | Palio dei 10 Comuni, edizione 2012, Montagnana (PD)                                                                                                                                   | Associazione Palio dei 10 Comuni del Montagnanese - Montagnana (PD)<br>C.F. 04123940282  | 10.100,00  |
| 1               | Partita a scacchi a personaggi viventi di Marostica, edizione 2012, Marostica (VI)                                                                                                    | Associazione Pro Marostica - Marostica (VI)<br>C.F. 91006230246                          | 15.600,00  |
| 11              | Palio di S. Antonin, edizione 2012, Padova                                                                                                                                            | Associazione Culturale Palio Arcella - Padova<br>C.F. 92132810281                        | 5.800,00   |
| 3               | Palio dei 7 Comuni, edizione 2012, Roana (VI)                                                                                                                                         | Consorzio Pro Loco Altopiano 7 Comuni - Roana (VI)<br>C.F. 93001400246                   | 9.100,00   |
| 15              | Dama vivente, edizione 2012, Conegliano (TV)                                                                                                                                          | Associazione Dama Castellana Conegliano - Conegliano (TV)<br>C.F. 03148090263            | 20.100,00  |
| 10              | Antica Fiera di S. Lucia, edizione 2012, S. Lucia di Piave (TV)                                                                                                                       | Comitato Antica Fiera di S. Lucia - S. Lucia di Piave (TV)<br>C.F. 03383320268           | 7.000,00   |
| 12              | Alla Corte degli Estensi, edizione 2012, Este (PD)                                                                                                                                    | Associazione Este Medievale - Este (PD)<br>C.F. 91013840284                              | 9.200,00   |
| 8               | Montecchio Medievale - La Faida, edizione 2012, Montecchio Maggiore (VI)                                                                                                              | Associazione Giulietta e Romeo - Montecchio Maggiore (VI)<br>C.F. 90008090244            | 4.900,00   |
| 14              | Palio di Feltre, edizione 2012, Feltre (BL)                                                                                                                                           | Associazione Palio di Feltre - Feltre (BL)<br>C.F. 01069370250                           | 20.000,00  |
| 7               | Palio delle Contrade di Romano e Angoli Rustici, edizione 2012, Romano d'Ezzelino (VI)                                                                                                | Associazione Culturale Seriola - Romano d'Ezzelino (VI)<br>C.F. 91036990249              | 5.200,00   |
| 9               | Nella Terra di Ezzelino, edizione 2012, San Zenone degli Ezzelini (VI)                                                                                                                | Academia Sodalitas Ecelinorum - San Zenone degli Ezzelini (VI)                           | 11.000,00  |

|        |                                                                                             |                                                             |            |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------|
|        |                                                                                             | C.F. 92018750262                                            |            |
| 13     | Voci dall'Evo di Mezzo, edizione 2012, Cittadella (PD)                                      | Associazione L'Arme, le Dame, i Cavalieri - Cittadella (PD) | 11.000,00  |
|        |                                                                                             | C.F. 90005590287                                            |            |
|        | Giornata Regionale delle Manifestazioni Storiche, Villa Contarini, Piazzola sul Brenta (PD) | Associazione Veneto Storico - Venezia                       | 6.200,00   |
|        |                                                                                             | C.F. 94056940276                                            |            |
| Totale |                                                                                             |                                                             | 150.000,00 |

2. di impegnare a favore dei soggetti individuati nella tabella di cui al punto 1. e per l'importo a fianco di ciascuno indicato la spesa complessiva di € 150.000,00 ogni onere incluso, sul capitolo n. 101568 "Azioni regionali per la valorizzazione delle manifestazioni storiche e Palii" del bilancio annuale di previsione dell'esercizio finanziario corrente che presenta sufficiente disponibilità;

3. di dare atto che la spesa di cui si dispone l'impegno con il presente atto non rientra nelle tipologie soggette a limitazioni ai sensi della L.R. 1/2011;

4. di dare atto che la Direzione Regionale Attività Culturali e Spettacolo provvederà a liquidare i finanziamenti previsti, compatibilmente con la disponibilità di cassa, previa presentazione da parte dei singoli beneficiari della documentazione attestante l'avvenuta realizzazione dell'attività che dovrà essere presentata entro il 31.12.2013;

5. di approvare il nuovo modulo di domanda da utilizzare per la presentazione delle richieste di contributo ai sensi della L.R. 8/2010 - art.4, di cui all'**Allegato A** che forma parte integrante del presente provvedimento;

6. di incaricare la Direzione Regionale Attività Culturali e Spettacolo dell'esecuzione del presente atto;

7. di pubblicare la presente deliberazione nel Bollettino ufficiale della Regione.